

2026 年 10 月 23 日

住友電気工業株式会社

**より高負荷な加工ニーズに対応
鋼旋削用コーテッドサーメット材種「T2100Z」の
インサートラインアップを拡充**

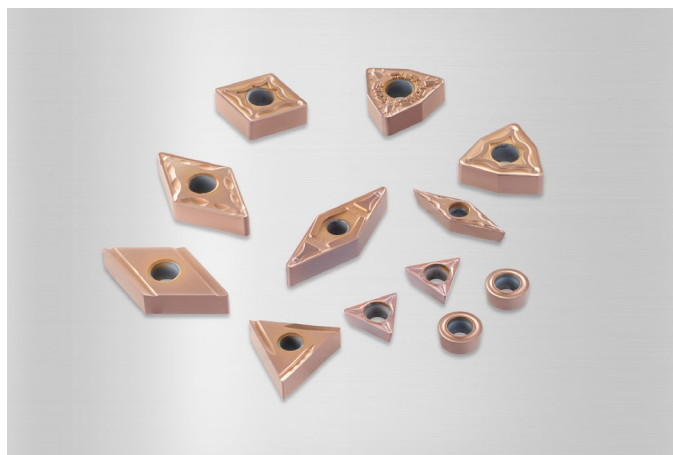
住友電気工業株式会社（本社：大阪市中央区、社長：井上 治、以下「当社」）は、鋼旋削用コーテッドサーメット材種「T2100Z」に、より多様な切削条件に対応可能なインサートラインアップを拡充し、2026 年 11 月から販売を開始します。

昨今、超硬工具の主原料であるタングステン価格の高騰を背景に、多くの製造現場で工具コスト削減への関心が高まっています。タングステン使用量の少ないサーメットは、こうしたコスト面でのメリットに加え、持続可能なモノづくりへの関心の高まりを背景に、需要が拡大しています。

「T2100Z」は、サーメットの課題であった耐欠損性を大幅に向上させた鋼旋削用コーテッドサーメット材種として、2025 年 12 月より販売を開始しました。安定した加工と工具寿命の改善に寄与するとともに、一部の超硬インサートを置き換えることで加工コスト削減を実現し、多くのお客様から高い評価をいただいています。

今回、当社はさらに多様なニーズに対応し、高負荷な加工領域への適用を拡大するため、ブレーカおよびコーナー半径を含むインサートラインアップを拡充します。これにより、超硬インサートからの置き換え可能な加工領域をさらに広げ、加工コストの一層の削減に貢献します。

当社は、これからも技術力をさらに強化し、お客様にとって最適なソリューションを提供し続けてまいります。



鋼旋削用コーテッドサーメット材種「T2100Z」

1. 特長

中切削・粗切削領域用ブレード、コーナー半径 1.2mm を大幅に拡充
従来サーメットのラインアップにはない、中切削、および粗切削領域用ブレードとコーナー半径 1.2mm 形状を中心にラインアップを追加し、より広い切削条件に適用できる選択肢を大幅に拡大しました。

2. ラインアップ

ISO 旋削用インサート ネガティブインサート : 94 型番
 ポジティブインサート : 23 型番

合計 117 型番

(ご参考)

■ 2025 年 10 月 21 日発行

鋼旋削加工の高い安定性と長寿命を実現 耐欠損性 3 倍のコーテッドサーメット材種

「T2100Z」を販売開始

<https://sumitomelectric.com/jp/press/2025/10/prs137>

以 上