

2025 年 9 月 25 日

住友電気工業株式会社

超硬コーティングドリル「フラットマルチドリル MDF 型」に アルミニウム合金加工に最適なラインアップを拡充

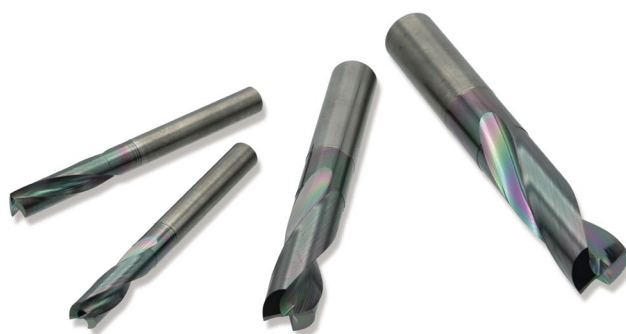
住友電気工業株式会社（本社：大阪市中区、社長：井上 治、以下「当社」）は、超硬コーティングドリル「フラットマルチドリル MDF 型」にアルミニウム合金加工に特化したラインアップを追加し、2025 年 10 月より販売を開始します。

「フラットマルチドリル MDF 型」は、傾斜面や円筒面など、非平面への穴あけ加工ニーズにお応えできることから、多くのお客様から高く評価されています。

近年、自動車産業をはじめ各業種では、燃費向上を目的とした部品軽量化に伴い、アルミニウム合金の使用割合が増加しています。しかしながら、その加工においては細かい切りくずが切削の妨げとなるケースもあり、切りくず排出性向上による加工の高能率化が求められています。

これらのニーズに応えるため、当社は新たにアルミニウム合金加工に最適な「フラットマルチドリル MDF-A 型」20 型番のラインアップを加え、販売を開始します。新 DLC (Diamond Like Carbon) コーティングと切りくず排出性に優れた刃先形状により、アルミニウム合金加工で安定した性能を発揮します。

当社は、さらなる技術革新を追求し、お客様のニーズに応える製品提供に努めてまいります。



超硬コーティングドリル 「フラットマルチドリル MDF-A 型」

1. 特長

-1. 工具損傷の抑制

平滑性の高い新 DLC*¹ コーティング「オーロラコートX」の採用により耐溶着性が向上し、工具損傷を抑制します。

-2. 優れた加工安定性

アルミニウム合金加工用に最適化されたシンニング*² 形状「RS シンニング」と切りくず排出性に優れた刃先形状により、非平面加工の高能率化を実現します。

2. ラインアップ

MDF-A 型 外部給油式 12 型番

内部給油式 8 型番 計 20 型番

工具径／適用加工深さ

外部給油式： $\phi 2.0 \sim \phi 10.0$ mm L/D=2

内部給油式： $\phi 3.0 \sim \phi 10.0$ mm L/D=3

*1 DLC

Diamond-like Carbon の略。高い硬度と耐摩耗性、低摩擦の特性を持つ。

*2 シンニング

溝を持つドリル先端の中心部分に形成された切れ刃のこと。

以 上