

2024年10月9日

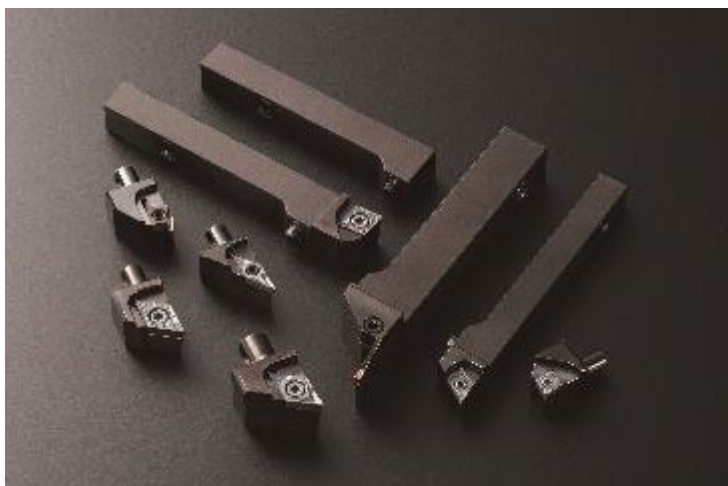
住友電気工業株式会社

## ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型の 「溝入れ・突切り加工用 GND 型」ヘッドを開発、販売開始

住友電気工業株式会社（本社：大阪府中央区、社長：井上 治、以下「当社」）は、小型・自動旋盤用工具「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」に搭載可能な「溝入れ・突切り加工用 GND 型」ヘッドを開発し、2024年11月より販売を開始します。

くし刃刃物台を搭載した CNC 自動旋盤が広く使用されている小物部品機械加工では、生産性に大きく関わる工具交換時間を短縮するニーズが高まっています。

当社はこれらのニーズに応えるため、嵌合部にポリゴンテーパ形状\*を採用し、ヘッド交換繰り返し精度 5 $\mu$ m 以内を実現する「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」を2024年5月に発売しました。これにより、工具交換時間を大幅に短縮でき、生産性向上に寄与しています。現在は、一般外径用、後挽き用、溝入れ・ねじ切り加工用といった多数のヘッドを取り揃えていますが、このたび、「溝入れ・突切り加工用 GND 型」を拡充します。



「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」に搭載した「溝入れ・突切り加工用 GND 型」ヘッド（写真右から3つ目）

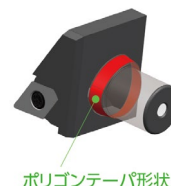
## 1. 特長

### (1) 高い繰り返し精度

ポリゴンテーパ形状\*の嵌合部と高精度な作りこみにより、ヘッド交換繰り返し精度 5 $\mu$ m 以内を実現。(インサート個体差は含まず)

#### \*ポリゴンテーパ形状

用途に応じた特定の角度や面を持ち、径が先端に向かって細くなる形状。



### (2) 多彩なラインアップ

シャンクサイズ 10x10mm/12x12mm/16x16mm、刃幅 2mm/3mm、最大突切り径 $\phi$ 32mm のラインアップにより、種々の CNC 自動旋盤の突切り加工に対応。既存のシャンクを用いて、ヘッドを取り付けるだけで使用可能。

### (3) 剛性の高さにより加工中の振動を抑制

工具への負荷が高い溝入れや突切り加工においても、一体型ホルダと同等の振動、加工面品位を実現。

### (4) 内部給油対応で優れた切りくず排出性を実現

すくい面側に設けた内部給油口により、切りくずを細かく分断し、排出性を向上。

## 2. ラインアップ

溝入れ・突切りバイト GND 型ヘッド 28 アイテム

## 3. 販売計画

初年度 5 百万円/年、2 年後 20 百万円/年

## 4. 標準価格

68,000~73,000 円 (税抜) /個

以 上