

2024年4月10日

住友電気工業株式会社

## 高能率粗加工用高送りカッタ

### 「SEC-スミデュアルミル™ DMSL 型/DMSW 型」の25型番を販売開始

住友電気工業株式会社（本社：大阪市中央区、社長：井上 治、以下 当社）は、高能率粗加工用高送りカッタ「SEC-スミデュアルミル™ DMSL 型/DMSW 型」のラインアップを拡充し、2024年6月より販売を開始します。

近年、自動車産業をはじめとする各分野でGXへの注目が高まり、高能率加工に特化した工具の需要も高まっています。

当社はこうしたニーズに応えるため、2021年6月に「SEC-スミデュアルミル™ DMSW 型」、2023年3月に刃径 $\phi 16\text{mm}$ まで対応した「SEC-スミデュアルミル™ DMSL 型」を発売し、今回新たに刃径 $\phi 35\text{mm}$ ～ $\phi 100\text{mm}$ の25型番を拡充しました。さらに多様な刃径をラインアップし、自動車や航空機、産業機械、金型分野などで様々な加工条件に対応します。



SEC-スミデュアルミル™ DMSL 型/DMSW 型

# News Release



## 1. 特長

### 1. 超高送り・大切込みの高能率加工に対応

複合円弧形状の切れ刃により、小さい切込角と大きな切込みを両立します。  
切込みを大きくできない場合でも1刃あたり最大3.5mmの超高送り加工を可能とし、送り量が小さい領域では1刃あたり最大1.5mmを超える大切込みの加工を実現します。

### 2. 長い工具突出しでの安定加工

小さい切込角により切削抵抗を背分力方向へ制御します。これにより、工具突出し量が長い加工でも、びびりが発生せずに安定します。

### 3. 超高送り加工での優れた面粗さを実現

複合円弧切れ刃がさらい刃のような効果を発揮することで、超高送り加工でも加工面の粗さが極端に低下することを抑制します。

## 2. ラインアップ

本体 25 型番追加 (シリーズ計 97 型番)

DMSL 型	柄付きタイプ	刃径 $\phi 35, \phi 40\text{mm}$	2 型番
	ロングシャンクタイプ	刃径 $\phi 40\text{mm}$	1 型番
	モジュラータイプ	刃径 $\phi 35 \sim \phi 42\text{mm}$	4 型番
	シェルタイプ	刃径 $\phi 40 \sim \phi 80\text{mm}$	10 型番
DMSW 型	シェルタイプ	刃径 $\phi 52 \sim \phi 100\text{mm}$	8 型番

## 3. 販売計画

初年度 1 億円/年、2 年後 2.5 億円/年

(※既存の SEC-スミデュアルミル™DMSL 型/DMSW 型とあわせた売上目標)

以 上