

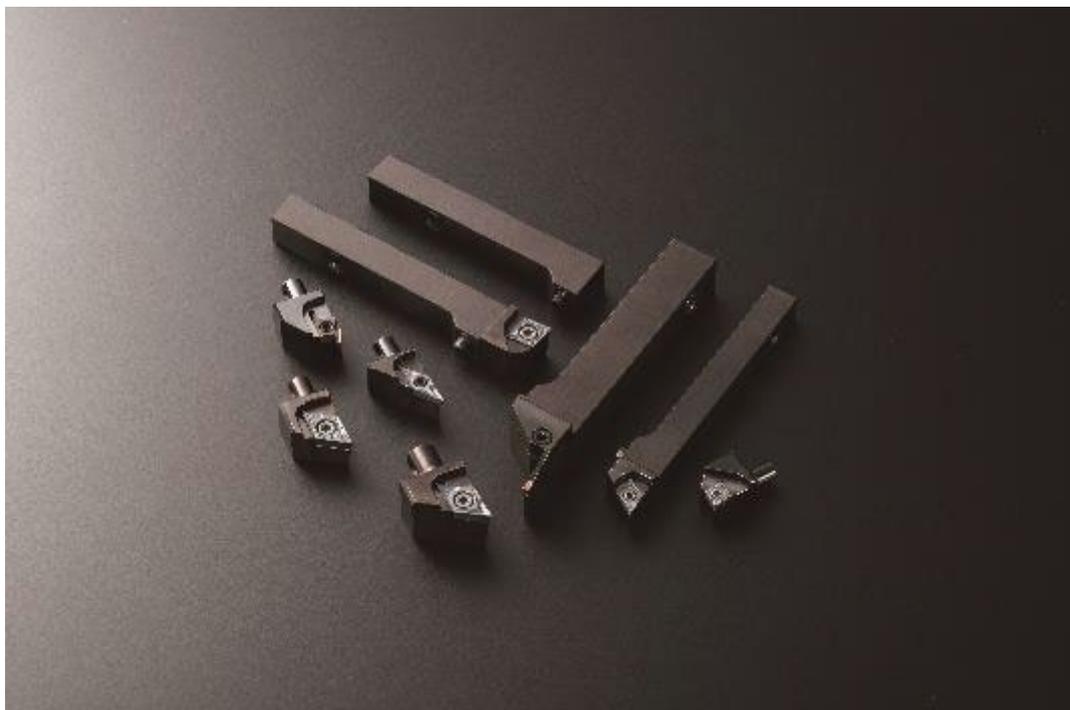
2024年3月26日
住友電気工業株式会社

小型・自動旋盤用工具
ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型の販売を開始

住友電気工業株式会社（本社：大阪府中央区、社長：井上 治、以下「当社」）は、**小型・自動旋盤用工具「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」を2024年5月より発売します。**

小物部品機械加工では、くし刃刃物台を搭載したCNC自動旋盤が広く使用されており、生産性に大きく関わる工具交換時間の短縮と、作業者の安全性向上のための作業簡易化のニーズが高まっています。これらへの要望に応えるべく、当社は「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」を発売します。

本製品はシャンク部に付与したスクリューの操作のみでヘッドの脱着が可能であるため、操作が容易です。また、勘合部にはポリゴンテーパ形状を採用し、刃先繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現しました。これらにより、工具交換時間を大幅に短縮し、生産性向上に大きく寄与します。



小型・自動旋盤用工具「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型」

1. 特長

(1)高い繰り返し精度

ポリゴンテーパ形状の勘合部と高精度な作りこみにより、ヘッド交換時の刃先繰り返し精度 5μm 以内を実現します。*インサート個体差は含まず

(2)多彩なラインアップ

シャンクサイズ 10x10mm、12x12mm、16x16mmの製品ラインアップにより、種々の CNC 自動旋盤に対応しています。ヘッドは前挽き(ISO インサート)、後挽き、溝入れに対応しており、ヘッドを変更するだけで様々な加工に対応可能です。

(3)高い剛性

CNC 自動旋盤で使用される条件下において、一体型同等の振動、加工面品位を実現します。

(4)ホースレス内部給油対応

内部給油に対応し、インサートのすくい面近くに設けた給油穴から吐出される切削油が高い圧力を維持したまま、切りくずとすくい面の間に供給されるため、切りくずを細かく分断し、優れた切りくず処理性を実現します。刃物台との接触面に設けられた給油口からのホースレス給油にも対応しており、配管の段取り省略や、ホースへの切りくず巻き付きを抑制でき、ダウンタイムの低減を実現します。

2. ラインアップ

・シャンク	3 アイテム
・ヘッド 前挽き ISO インサート用	22 アイテム
・ヘッド 後挽き SEC-ミニバイト SBT 型	8 アイテム
・ヘッド 溝入れ SEC-溝入れバイト GWC 型	6 アイテム

3. 販売計画

初年度 15 百万円/年、2 年後 50 百万円/年

4. 標準価格

シャンク 51,000~54,000 円 (税抜)

ヘッド 56,000~70,000 円 (税抜)

以 上