

ETK2043059B

MJC-FH4 標準工法書

ご使用の前にこの工法書を良くお読みの上、内容を理解してからご使用下さい。 お読みになった後もこの工法書は大切に保管してください。

▽ 安全上のご注意 ~安全にご使用いただくために必ずお守りください~

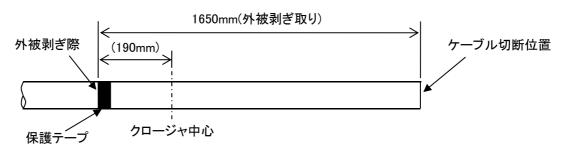
この工法書には人体への危害や財産への損害を未然に防ぎ、本製品を安全にご使用いただくために守っていただきたい事項を示しています。その表示と図記号の意味は次に示すとおりになっております。内容を良くご理解の上、本文をお読みください。

▽ 組立方法

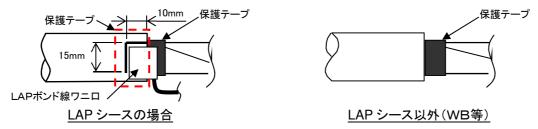
- 1. ケーブル切断及び外被の剥ぎ取り
 - 1-1. スロット切断引き通しの場合(主ケーブルのみ)
 - (1)下図の通り、外被を剥ぎ取る。
 - (2)外被剥ぎ取り際は1号保護テープ等(別途ご準備下さい)を巻く。



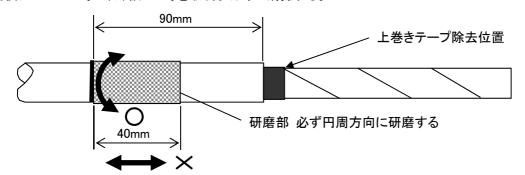
- 1-2. ケーブル端末の場合(主・分岐ケーブル)
 - (1)下図の通り、外被を剥ぎ取る。
 - (2)外被剥ぎ取り際は1号保護テープ等(別途ご準備下さい)を巻く。



- 2. LAPボンド線(オプション品)の取付(ケーブルがLAPシースの場合のみ)
 - (1)LAPケーブルの場合は下図左の通り、LAPボンド線(オプション品)を取り付けて保護テープを巻付ける。
 - (2)ケーブルがLAPシース以外の場合は、下図右の様に保護テープを巻く。 保護テープは、2~3周位巻き付ける。



- 3. ケーブル外被の研磨・清掃及び上巻の除去(主・分岐ケーブル)
 - (1)外被剥ぎ取り際より、90mm の位置にマーキングをしてマーキング位置より約 40mm の幅をサンドクロス(別途ご準備下さい)で、ケーブル外被を円周方向に研磨する。
 - ※ケーブル外被に傷がある場合は、傷が無くなるまで研磨する。<下図参照 網掛け部分>
 - (2)研磨後アルコール等で、外被カス等を取り除くように清掃する。

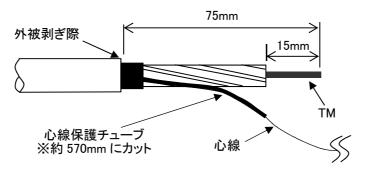


注意: 研磨は必ず円周方向に行うこと。水平方向に研磨すると、気密特性及び防水特性を損なう恐れがあります。

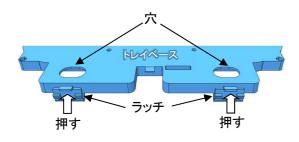
- (3)ケーブルの上巻きテープを、保護テープ際(上図参照)より除去する。
 - ※心線を外傷させないように、細心の注意をする。

4. スロットロッドの切断とテンションメンバの口出し(主・分岐ケーブル)

- (1)心線を取り出し、下図寸法でスロットロッドを切断し、テンションメンバ(以下TM)を口出しする。
 - ※心線がスロットロッドの、溝内に残っていないか確認してから切断すること。
 - ※心線を外傷させないように、細心の注意をすること。
- (2)添付の心線保護チューブを約 570mm にカットし、スロット溝毎に装着して心線を識別する。
 - ※浸水検知センサ用の心線はチューブを装着しないこと。



5. トレイベースの開け方

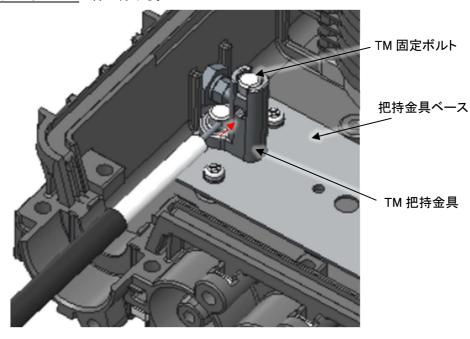




6. ケーブルの取り付け

6-1. 主ケーブルの場合

- (1)把持金具ベースに主ケーブル用の TM 把持金具を取り付け、ケーブルの TM を把持金具の角穴に挿入する。
- (2)TM 固定ボルトを締め付けトルク 4N·m で締め付ける。

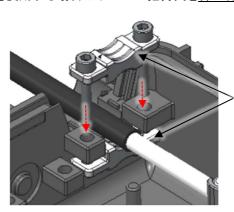


(3)ケーブル把持具を取り付ける。

※ケーブル把持具の使用面については表 1 を参照のこと。

<u>注意</u>:ボルトの締め付けはケーブルが変形しない程度に手締めで行うこと。(電動ドライバ等使用禁止)

※閉塞栓を使用する場合はケーブル把持具を締め付けトルク2N·mで締め付ける。



ケーブル把持具

ケーブル把持具のこの位置(裏面同位置) に「S」もしくは「L」の表示有り。

導入するケーブル外径により使用面を 使い分ける必要がある。

※出荷時はS面が内側となっています。

刻印

表 1.ケーブル把持具使用面

導入ケーブル外径	ケーブル把持具使用面	
7.2~16.0mm	S 面が内側	
16.0~24.0mm	L面が内側	

(4)主シール部材を取り付ける。

※主シールゴム及び主シールカラーの組み合わせについては表2を参照のこと。

※主シールカラーは右図の位置に A~C の刻印があり、必要なカラーを取り外して使用。

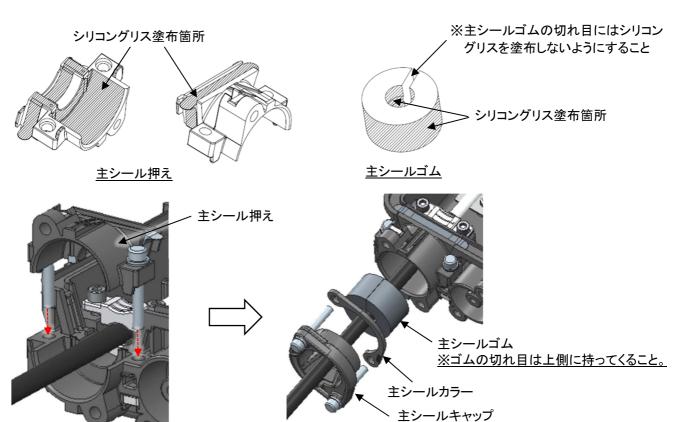
注意:組み合わせを誤ると防水特性及び気密特性を損ねることになります。

※主シール押えのゴム及び主シールゴムにゴミ等が付着した場合はアルコール等で拭き取ること。

- ※主シール押え及び主シールゴムについてハッチング部にシリコングリスを塗布する。
- ※主シールゴム及び主シールカラーに表裏はない。
- ※固定ボルトは全箇所、締め付けトルク4N·mで締め付ける。

表 2.主シール部材組み合わせ

導入ケーブル外径	主シールゴム種類	主シールカラー種類
7.2~12.0mm	S-1	Α
12.0~17.0mm	3-1	С
17.0~21.0mm	S-2	不要
21.0~24.0mm	S-Z	В

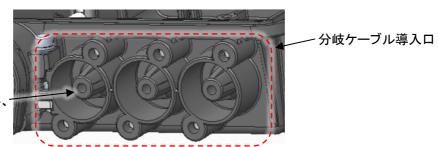


※2 つに分割可能

6-2. 分岐ケーブルの場合

(1)分岐ケーブル導入穴を加工する。

スリーブベースの分岐ケーブル導入口にボールポイントドライバー等を差し込み、荷重を掛けてこじって閉塞壁を折り外す。

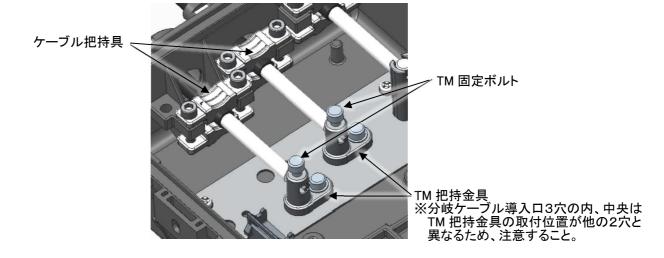


中央の穴に差し込み、 こじって折る

- (2)把持金具ベースに分岐ケーブル用の TM 把持金具を取り付け、ケーブルの TM を把持金具の角穴に挿入する。
- (3)TM 固定ボルトを締め付けトルク 4N・m で締め付ける。
- (4)ケーブル把持具を取り付ける。
 - ※ケーブル把持具の使用面については表 1 を参照のこと。

注意:ボルトの締め付けはケーブルが変形しない程度に手締めで行うこと。(電動ドライバ等使用禁止)

※閉塞栓を使用する場合はケーブル把持具を締め付けトルク2N·mで締め付ける。



(5)分岐シール部材を取り付ける。

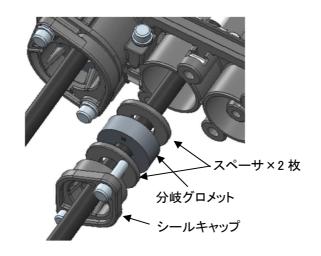
※分岐シールキットの組み合わせについては表3を参照のこと。

注意:組み合わせを誤ると防水特性及び気密特性を損ねることになります。

- ※分岐グロメットにゴミ等が付着した場合はアルコール等で拭き取ること。
- ※分岐グロメット及びスペーサに表裏はない。
- ※固定ボルトは全箇所、締め付けトルク 4N·m で締め付ける。

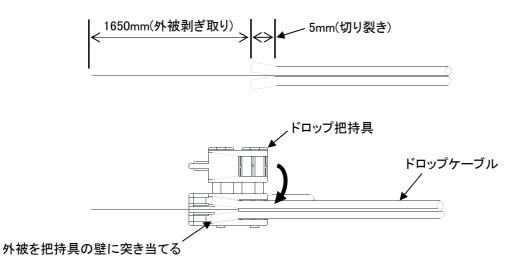
表 3.分岐シールキット組み合わせ

導入ケーブル外径	分岐シールキット種類	分岐グロメット種類	スペーサ種類
8.0~13.0mm	分岐ケーブルキット <s></s>	グロメット 13	内径 16mm
13.0~17.0mm	分岐ケーブルキット〈M〉	グロメット 16	内径 20mm
17.0~20.0mm	分岐ケーブルキット〈L〉	グロメット 20	内径 24mm

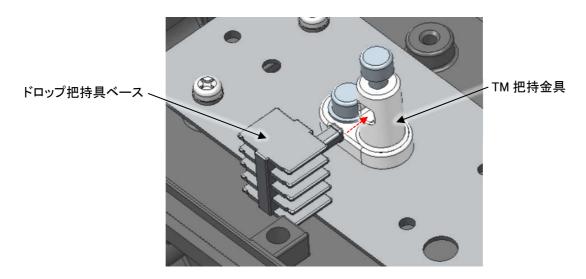


6-3. ドロップケーブルの場合

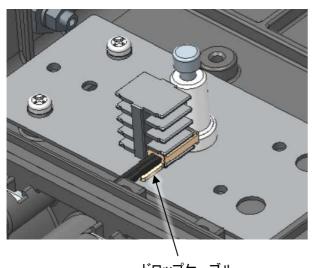
(1)下図の通り、ドロップケーブルの外被を剥ぎ取り、ドロップ把持具にセットし、フタを嵌合させる。



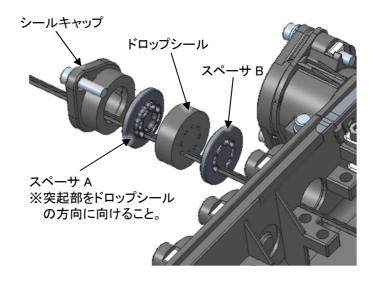
- (2)6-2項と同様に分岐ケーブル導入穴を加工する。
- (3)把持金具ベースに TM 把持金具を取り付け、ドロップ把持具ベースを下図の向きで把持金具の角穴に挿入し、 ボルトを締め付ける。



- (4)ドロップ把持具ベースにドロップケーブルを固定し、ドロップシール部材を取り付ける。
 - ※スペーサBには表裏はないが、スペーサAは突起部をドロップシールの方向を向けて取り付けること。
 - ※固定ボルトは締め付けトルク4N·mで締め付ける。



ドロップケーブル

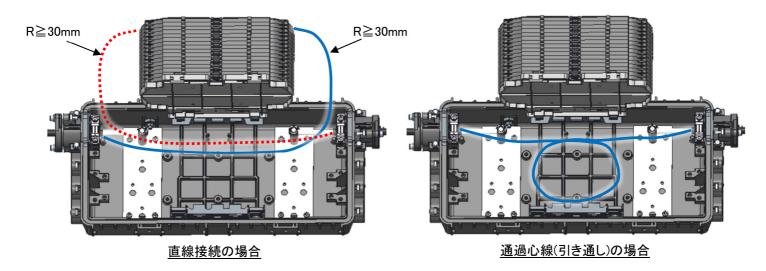


<u>7. 接続心線の収納</u>

- (1)下図の通り、心線をトレイ導入部まで配線する。
 - ※心線の曲げ半径は R≥30mm となるようにしてトレイに導入する。
 - ※通過心線(引き通し/主ケーブルのみ)の場合はトレイベース下のスペースに収納する。

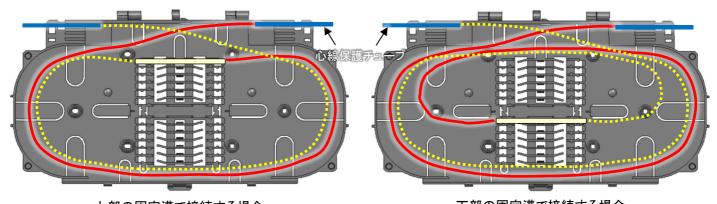
心線の状態に応じて添付の面ファスナで包縛する。

注意: 架空設置の場合、必ず吊り金具を支持線から取り外し、クロージャを平置きの状態で作業してください。



(2)融着接続後、下図の収納例でトレイに収納する。

※融着接続部固定溝の上部と下部では心線の配線ルートが異なるため、注意すること。

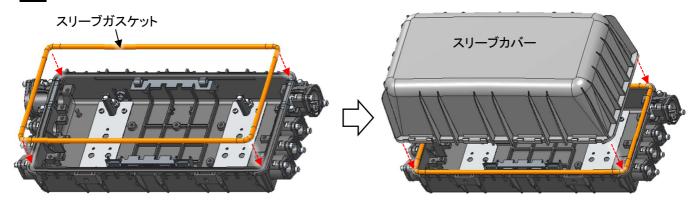


上部の固定溝で接続する場合

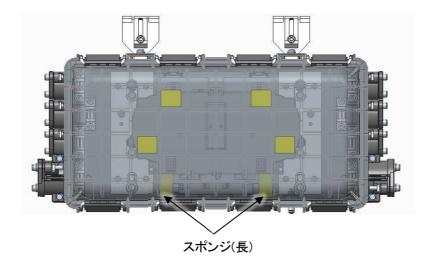
下部の固定溝で接続する場合

- 8. スリーブガスケット・スリーブカバーの取り付け (1)スリーブカバーとスリーブベースのガスケット溝をアルコールで洗浄する。
 - (2)スリーブガスケットのねじれ、ズレ等ないことを確認し、スリーブベースに取り付ける。
 - (3)スリーブベースにスリーブカバーを取り付ける。
 - ※心線のはさみ込みやガスケットの噛み込みが無いかよく確認し、取り付けすること。

注意:ガスケットが噛み込んだまま取り付けると防水特性及び気密特性を損ねることになります。

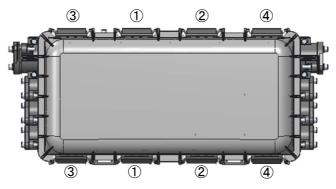


注意:製品が吊り金具付きのタイプの場合、下図の通り、スポンジの向きに注意して取り付けてください。



9. バックル締結

(1) バックルを両側同時に下図の順番でロックする。



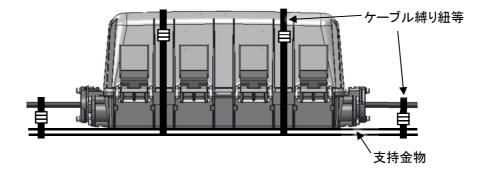
10. ガスフラッシュテスト

- (1)乾燥圧縮空気供給装置を使用して、クロージャのガスバルブから封入圧39.2kPa(0.4kgf/cm²)で供給しながら、点検液(石鹸水等)をクロージャ全周全箇所のシール部及びグロメット部に塗布しながら、約10分間程度漏洩が無いか確認する。
 - ※漏洩があった場合は、再度組み立て直す。
- (2)ガスバルブにも点検液(石鹸水等)を塗布して漏洩が無いか確認する。
- (3)点検終了後、点検液(石鹸水等)を拭き取るか水で洗い流し、封入したエアーを抜く。

注意:漏洩が数回発生した場合、ガスケット及びグロメットを新品に交換してください。

11. クロージャの設置例

- 11-1. 地中設置の場合
 - (1)クロージャを所定の場所に設置後、ケーブル縛り紐等で固定する。
 - (2)導入ケーブルをクロージャ端面部と垂直になるように調整し、ケーブル縛り紐等でしっかりと縛り固定する。

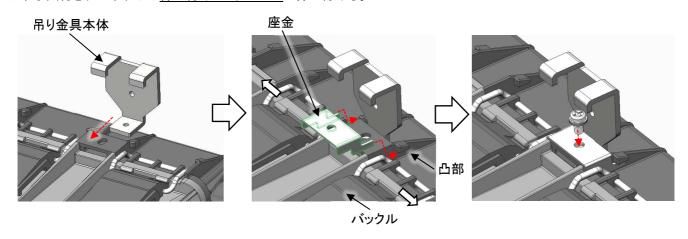


11-2. 架空設置の場合

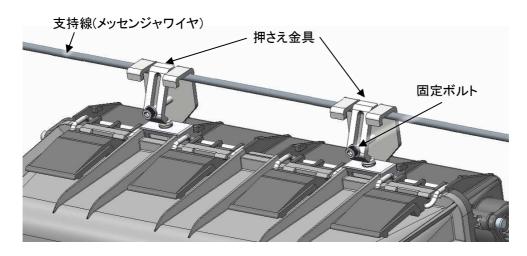
- (1)下図の通り、吊り金具本体及び座金をクロージャに取り付ける。
 - ※クロージャに取り付ける前に吊り金具本体に付いている押さえ金具は取り外しておく。
 - ※座金を取り付ける際はクロージャの凸部に引っ掛けるように取り付ける。

注意:バックルを外側に広げて締結しないと座金が干渉して取り付けできません。

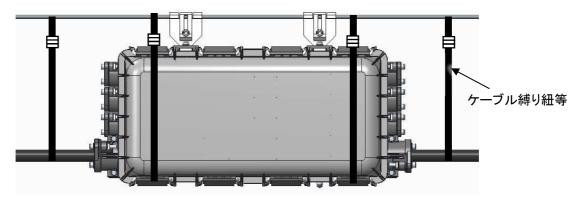
※十字穴付きナベ小ねじは締め付けトルク 2N·m で締め付ける。



(2)吊り金具を支持線(メッセンジャワイヤ)に引っ掛け、押さえ金具を取り付けて固定する。 ※固定ボルトは締め付けトルク7N・mで締め付ける。



(3)ケーブル縛り紐等でクロージャとケーブル、支持線(メッセンジャワイヤ)をしっかりと縛り固定する。

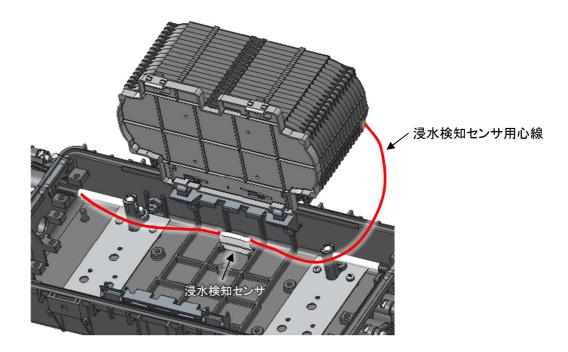


12. 再組立時の注意

再組立を行う際にスリーブガスケット・グロメットを再使用する場合、一度アルコール等でシリコングリスを拭き取り、再度6項に従い、各部品にシリコングリスを塗布してから再組立を行うこと。

13. 浸水検知センサ取り付け

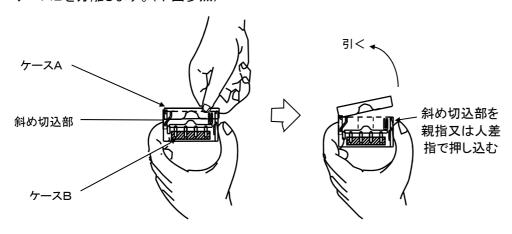
- ※浸水検知センサ用の心線は保護チューブを装着しないこと。
- ※浸水検知センサの取り扱い方については ETK9943038 を参照のこと。



浸水検知センサ取り付け方法

1. ケースA・ケースBの外し方

図のように、浸水検知センサのケースBの両わきを指で押さえケース B の端を親指又は人差指で 斜め切り込み部を押し込む様にしながら、もう一方の手で押し込んだ側のケースAを引いて、ケースA ケースBを分離します。(下図参照)



分離後、中に入っている国定紙を取り除いて下さい。(下図参照)



2. 浸水検知センサの取り付け

ケースAとケースBの間に浸水検知用テーブ心線を挟み込み、ケースAをケースBに装着します。 (装着時にカチッと音がします)

この時挟み込んだテーブ心線が「捻じれていないか」また「ケースBの溝」に確実に入っているか確認して下さい。(下図参照)

装着が終了しましたら、ケースAとケースBが確実に嵌合しているか確認して下さい。

(原則として、浸水検知センサにはテーブ心線をばらさずにテーブ心線のまま挟み込みます。)

