

Ar⁺イオン注入されたアモルファスIGZO の特性

Characteristics of Ar⁺-ion-implanted Amorphous-IGZO



酒井 敏彦 Toshihiko Sakai **宇井 利昌** Toshimasa Ui



安東 靖典 Yasunori Andoh 立道 潤一

Junichi Tatemichi

Ar⁺イオン注入されたガラス基板上アモルファス InGaZnO (a-IGZO) 膜の電子輸送特性を調査した。電子密度とHall移動度の深 さ方向プロファイルの測定結果から、Ar プラズマ照射と比較して、Ar⁺イオン注入によりa-IGZO 膜の表面から深い領域まで高密度 の電子が生成されることが明らかになった。さらに、a-IGZOのAr に対する阻止能および伝導帯下端から0.05-0.1 eV下のドナー 準位を推定した。これらの知見は、a-IGZO デバイスプロセスのための抵抗値制御技術において有用である。

We conducted research on electron transport properties of an argon-ion-implanted amorphous IGZO (a-IGZO) film deposited on a glass substrate. Our research obtained valuable data on electron concentration and Hall mobility of the film at various depth from the surface. The result shows that the a-IGZO film has a high electron concentration in deep regions compared with an argon plasma treated a-IGZO film. In addition, we estimated argon stopping powers of a-IGZO and the donor level of 0.05-0.1 eV below conduction band bottom energy, which can be applied to resistance control for a-IGZO device processing.

キーワード:フラットパネルディスプレイ(FPD)、酸化物半導体、IGZO、イオン注入

1. 緒 言

フラットパネルディスプレイ(FPD)向け次世代エレ クトロニクス分野において、ワイドバンドギャップ、透明 性、柔軟性、良好な膜厚均一性等を特徴に持つアモルファ ス InGaZnO(a-IGZO)の研究・開発が広く進められて いる。

真空プロセスで作製されたa-IGZO薄膜トランジスタ (TFT)は、高速動作、低消費電力、高耐圧を実現しており^{(1)、(2)}、フレキシブルディスプレイ、透明ディスプレイ、低消費電力ディスプレイといった次世代FPDへの応用が期待されている。また、酸化物半導体TFTを高性能化するため、プラズマ照射⁽³⁾、エキシマレーザー照射⁽⁴⁾およびイオン注入^{(5)、(6)}によるソース/ドレイン領域の低抵抗化技術が検討されている。これらの技術の中で、イオン注入は深さ方向制御性、微細加工性、生産性において優れた長所を有しており、ディスプレイの更なる高性能化、高精細化が期待できることから、日新イオン機器㈱は本分野に注力して研究開発を進めている。

日新イオン機器㈱はこれまでに、希ガスイオン注入により 生成された酸素欠損(Vo)が酸化物半導体であるa-IGZO のシート抵抗R_sの低減に寄与していることを報告し た^{(7)、(8)}。しかしながら、a-IGZO膜中に注入された希ガス の元素密度およびイオン化断面積は小さいため、希ガス元 素およびVoのa-IGZO膜中における密度分布を測定する ことは困難である。

今回、これらのプロファイルを推定し、希ガスイオン 注入によるa-IGZO膜の抵抗値制御技術を確立するため、 ー般的な希ガスであるAr⁺イオン注入と、比較としてAr プラズマ照射を行い、電子輸送特性の評価および比較検討 を行った。さらに、a-IGZO膜のArに対する阻止能および ドナー準位を得られた結果をもとに推定した。

2. 実験手順および結果

2-1 Ar⁺注入およびArプラズマ照射a-IGZO 膜のシート 抵抗値評価

厚さ0.5 mmのガラス基板上に、厚さ50 nm、シート抵抗 ~10¹² Ω /sq.のa-IGZO薄膜を、誘導結合プラズマスパッ タリングにより、ガス流量 Ar/O = 95/5 sccm、圧力0.9 Pa、RFパワー7 kW、ターゲット InGaZnO₄、ターゲット 電圧-400 Vで成膜した⁽⁹⁾。 R_s 低減のため、日新イオン機 器㈱のイオン注入装置⁽¹⁰⁾を用い、Ar⁺イオンをイオンエネ ルギー E_{ion} 20-80 keV、ドーズ量1×10¹⁵ ions/cm²で注 入した。比較として、圧力20 Pa、RFパワー10-30 W、 処理時間1-10 minのArプラズマ処理も行った。さらに、 熱安定性比較のため、Ar⁺イオン注入後あるいはArプラズ マ照射後に、大気中で300℃、1 hの熱処理を実施した。

図1 (a) にAr⁺イオン注入後、およびイオン注入後300℃ 熱処理したa-IGZO 膜の R_s の E_{ion} 依存性を示す。イオン注 入後、a-IGZO 膜の R_s は3×10³-1×10⁴ Ω/sq.に減少し た。一方、イオン注入後の300℃熱処理により、 R_s は1× 10⁴-2×10⁶ Ω/sq.に増加した。また、注入後、300℃熱 処理後ともに R_s は E_{ion} の減少関数であり、特に熱処理後に おいて R_s の E_{ion} 依存性が大きいことが確認できた。



図1 300℃熱処理前後におけるa-IGZO膜シート抵抗R_sの (a) イオンエネルギー*E*_{ion} 依存性および(b) RF パワー依存性 (発表論文[®]のFigure 2 (copyright@FTFMD2021))

図1 (b) にAr プラズマ照射後、およびプラズマ照射後 300℃熱処理した a-IGZO 膜の R_s の RF パワー依存性を示 す。プラズマ照射後、a-IGZO 膜の R_s はプラズマ照射条件 によらず~2×10³ Ω/sq.に減少した。一方、プラズマ照 射後の熱処理後により、照射条件によらず R_s は1×10⁶-1× 10⁷ Ω/sq.に増加した。

以上の結果は、Arプラズマ照射の場合、電子を供与する Voがa-IGZO膜の表面近傍に生成されるため、大気中の O₂およびH₂Oと反応して減少しやすいのに対し、Ar⁺イオ ン注入の場合、表面から離れた深い領域にVoが生成され るため、表面からの影響を受け難く、熱安定性が高いこと を示唆している。

2-2 電子輸送特性の深さ方向解析

Ar⁺イオン注入、Ar プラズマ照射における熱安定性の違いを明らかにするため、ウェットエッチングとHall測定を 組み合わせ、電子輸送特性の深さ方向解析を行った。

図2にAr⁺イオン注入およびArプラズマ照射された a-IGZO膜の電子輸送特性深さ方向解析の概要を示す。 a-IGZO膜(厚さ170 nm)/ガラス基板構造に対し、Ar⁺ イオン注入80 keV、1×10¹⁵ ions/cm²あるいはArプラズ マ照射20 Pa、30 W、10 minを実施した。また、Hall測 定用素子作製のため、島形成とオーミック電極形成を行っ た。ウェットエッチング、分光エリプソメトリによる膜厚測 定、Hall測定を繰り返して得られた、シート電子密度*n*_s、



a-IGZO膜の深さ方向解析の概要 (発表論文[®]のFigure 1(copyright@FTFMD2021))

Hall移動度 μ および R_s とa-IGZO 膜表面からのエッチング 深さの関係を図3に示す。Ar プラズマ照射されたa-IGZO 膜の n_s は、エッチング深さの増加に伴い大きく減少して おり、大部分のVoがa-IGZO 膜表面近傍に生成されてい る。一方、Ar プラズマ照射と比較すると、Ar⁺注入された a-IGZO 膜の n_s および μ はエッチング深さの増加に伴い緩 やかに減少しており、a-IGZO 膜表面から深い領域まで高 密度のVoが生成されていることがわかる。

より定量的に深さ方向の電子輸送特性を評価するため、 図4に示す並列コンダクタンスモデルを用い、a-IGZO 膜中 の局所的電子密度 n_jおよび局所的 Hall 移動度 µ_jの深さ方向 プロファイルを計算した。このモデルでは Hall 測定におい て IGZO 薄膜を流れる電子の導電率が、各層の並列接続の 合成で記述される。さらに、弱磁場近似(µB << 1)が成 り立つ時、並列コンダクタンスおよび Hall 係数を考慮する と以下の2式が成り立つ。

ここで、図3の結果より、a-IGZO膜のHall移動度 μ = 1-10 cm²/Vs、磁束密度B~0.5 Tであるため弱磁場近似は 成り立つ。なお、 σ_{meas} 、 n_{meas} および μ_{meas} はそれぞれHall 測定で得られたコンダクタンス、電子密度およびHall移動 度である。よって、式(1)、(2)を用いることで、各区間に おける n_i および μ_i を推定することができる。

図5は計算で得られたnjおよびµjの深さ方向プロファイルを示しており、深さ0はa-IGZO膜表面に対応している。 図5より、Arプラズマ照射では0-20 nmの領域で、また、Ar⁺イオン注入では0-60 nmの領域で電子密度が高くなっている。また、Ar自身はドナーにならないため、Voのみが電子を生成すると仮定すると、njプロファイルからシミュレータ(Transport of Ions in Matter, TRIM⁽¹¹⁾)を用いてVoプロファイルを推定することができる。ここで、図5に示すVoプロファイルとnjプロファイルは概ね一致しており、これらの関係から図6に示すa-IGZO膜のArに対する電子的および核的阻止能のイオンエネルギー依存性が得 られた。ここで、In、Ga、ZnおよびOの結合エネルギー は2-3 eVである^{(12)、(13)}。さらに、得られた阻止能を用いて a-IGZO 膜中に注入された Ar 原子の深さ方向プロファイル も推定した。





Hall測定時の電流方向



図4 並列コンダクタンスモデル (発表論文®のFigure 4 (copyright@FTFMD2021))



図6 a-IGZO膜のArに対する電子的および核的阻止能の イオンエネルギー Elon 依存性 (発表論文^(®)のFigure 6(copyright@FTFMD2021))



図7 Poisson-Schrödinger計算フロー



図8 計算で得られた、a-IGZO/ガラス基板構造における エネルギーバンドプロファイルと300 Kでの電子分布の例 (発表論文^{®)}のFigure 7 (copyright@FTFMD2021))

2-3 Voドナー準位の解明

Voドナー準位を明らかにするため、Poisson-Schrödinger計算⁽¹⁴⁾を実施した。計算フローを図7に示す。図5に示した計算で得られたVoフィッティング線と、各Voから2つの電子が生成されるという仮定から、図8に示すエネルギーバンドプロファイルおよび300 Kにおける電子分布が得られた。ここで、 E_c は伝導帯下端のエネルギー、 E_v は価電子帯上端のエネルギー、 E_D は平均Voドナー準位、 E_F はフェルミエネルギー、 ρ は電子密度、dは図2に示した膜厚である。a-IGZO 膜およびガラス基板のバンドギャップはそれぞれ~3.5 eVおよび~8.4 eVである⁽⁷⁾。

計算から、ドナー準位 $E_c - E_D = 0.05$ -0.1 eVが得られた。図3に示すように、計算で得られた n_s (実線)と実験結果はよく一致しており、計算の妥当性を示している。

4. 結 言

Ar⁺イオン注入およびArプラズマ照射されたガラス基板 上a-IGZO膜の特性を調査した。Hall測定とウェットエッチ ングを組み合わせることで、電子輸送特性の深さ方向の情 報から、局所的電子密度および局所的Hall移動度の深さ方 向プロファイルが得られた。Ar⁺イオン注入によりa-IGZO 膜表面から深い位置にVoによる高密度の電子が生成され ることで、熱安定性が高くなることが明らかになった。さ らに、a-IGZOのArに対する阻止能および伝導帯下端から 0.05-0.1 eVの位置にあるドナー準位を推定した。これら の知見は、a-IGZOデバイスプロセスのためのイオン注入 を用いた抵抗値制御技術として有用である。

- (1) K. Nomura, H. Ohta, A. Takagi, T. Kamiya, M. Hirano, and H. Hosono, Nature 432 (2004) 488
- (2) T. Kamiya, K. Nomura, and H. Hosono, J. Disp. Technol. 5 (2009) 273
- (3) H. Jeong, B. Lee, Y. Lee, J. Lee, M. Yang, I. Kang, M. Mativenga, and J. Jang, Appl. Phys. Lett. 104 (2014) 022115
- (4) M. Nakata, H. Tsuji, Y. Fujisaki, H. Sato, Y. Nakajima, T. Takei, T. Yamamoto, and T. Kurita, Appl. Phys. Lett. 103 (2013) 142111
- (5) R. Chowdhurya, M. Kabirb, R. Manleyc, and K. Hirschman, ECS Transactions 92 (2019) 135
- (6) L. Qian, W. Tang, and P. Laia, ECS Solid State Lett. 3 (2014) 87
- (7) T. Ui, R. Fujimoto, T. Sakai, D. Matsuo, Y. Setoguchi, Y. Andoh, and J. Tatemichi, the 27th AM-FPD '20 (2020) 115
- (8) K. Yasuta, T. Ui, T. Ikeda, D. Matsuo, T. Sakai, S. Dohi, Y. Setoguchi, E. Takahashi, Y. Andoh, and J. Tatemichi, the 28th AM-FPD (2021) 77
- (9) D. Matsuo, R. Miyanaga, T. Ikeda, S. Kishida, Y. Setoguchi, Y. Andoh, M. N. Fujii, and Y. Uraoka, the 25th IDW '18, FMCp7 - 2L (2018) 560
- (10) S. Dohi, H. Kai, T. Nagao, T. Matsumoto, M. Onoda, K Nakao, Y. Inouchi, J. Tatemichi, and M. Nukayama, The Nissin Electric Review 62 (2017) 17
- (11) J. Ziegler and J. Biersack, Stopping Power and Range of Ion in Matter (2008)
- (12) K. Takechi, Y. Kuwahara, J. Tanaka, and H. Tanabe, Jpn. J. Appl. Phys. 58 (2019) 038005
- (13) H.-W. Park, J. Bae, H. Kang, D. H. Kim, P. Jung, H. Park, S. Lee, J. U. Bae, S. Y. Yoon, and I. Kang, SID Symposium Digest of Technical Papers, 50 (2019) 1222
- (14) G. L. Snider, Computer Program 1D Poisson/Schrödinger: A Band Diagram Calculator (University of Notre Dame, Notre Dame, Indiana (1995)

執 筆 者 ------

安田 圭佑*:日新イオン機器㈱ AM-FPD '21 Poster Paper Award

- 宇井 利昌 :日新イオン機器㈱ マテリアルサイエンス博士 AM-FPD '20 Best Paper Award
- 山根 裕也 :日新イオン機器(株)



酒井	敏彦	:日新電機㈱ 主査
		IDW '18 Outstanding Poster Paper
		Award

安東	靖典	:特別フェロー	
		日新電機(株)	技監
		工学博士	



立道 潤一 :日新イオン機器㈱ 技術主幹

*主執筆者

本論文はAM-FPD '21で発表した内容 (the 28th AM-FPD, 2021, 77) に 基づき作成した論文である:以下、発表論文。発表論文より引用した部分は CopyrightがInternational Society of Functional Thin Film Materials & Devices に帰属し、copyright@FTFMD2021と記述する。 同様に、本論文は日新電機技報 vol. 68で報告した内容に基づき作成している。