

# 400年以上前にさかのぼる、 私たちの源流。

多様な事業をグローバルに展開し、 世界約40カ国で、約28万人の企業へと 成長を遂げてきた私たち住友電エグループ。 その源流である住友の銅事業は、 400年以上前にさかのぼります。

当時、世界有数の銅生産国だった日本において、 画期的な精錬技術「南蛮吹き」と その後の別子銅山の発見によって

住友の礎が築かれていきました。

さらに時代が進み、電燈や電信・電話が発明されると、 銅線の需要が高まります。 そうした中、1897年に別子産の銅を使って電線を製造する 私たち住友電エグループが誕生しました。

時代の進展とともに、 モノづくりを通じて社会に貢献しようと挑んだ 先人たちの熱い想いがあったのです。





# 住友事業精神

第一条 我が住友の営業は、信用を重んじ確実を旨とし、 以てその鞏固隆盛を期すべし

営業の要旨

第二条 我が住友の営業は、時勢の変遷、理財の得失を計り、 弛張興廃することあるべしと雖も、苟も浮利に趨り、軽進すべからず

「文殊院旨意書」の前文、「商事は不及言候へ共、万事情(精) に可被入候」に由来する言葉で、まず一人の人間として、何事 に対しても誠心誠意を尽くす人であれと諭しています。この 教えは「住友事業精神」の基本となり、住友では一人ひとりが 安易な利益追求に走ることなく、人間を磨き、人格豊かに成 熟することが求められています。



# 信用確実

第一条では、「住友事業精神」の基本は、「何よりも信用を重 んじる」こと、すなわち「常に相手の信頼に応える」ことを表 しています。



第二条の前段では、社会の変化に迅速、的確に対応して利潤を 追求すべきであり、既存の事業に安住することなく常に事業の 興廃を図るという積極進取の重要性を説明しています。しかし 常に公共の利益との一致を求め、浮利を追い、軽率、粗略に行 動することを厳に戒めています。浮利とは、一時的な目先の利 益あるいは安易な利益追求のことですが、道義にもとる不当 な利益の意味が込められています。



住友家法\*

また、住友には下に示すような脈々と受け継がれている考え方があります。

『技術の重視』、『人材の尊重』、『企画の遠大性』、『自利利他、公私一如』

# 住友電エグループ 経営理念

住友電エグループは

- 顧客の要望に応え、最も優れた製品・サービスを提供します
- 技術を創造し、変革を生み出し、絶えざる成長に努めます
- 社会的責任を自覚し、よりよい社会、環境づくりに貢献します
- 高い企業倫理を保持し、常に信頼される会社を目指します
- 自己実現を可能にする、生き生きとした企業風土を育みます

1922



1900

逓信省に

硅銅線を納入

電力用ケーブル 製造開始

1916 エナメル線 製造開始



製造·布設 (愛媛県新居浜~四阪島間21km)



特殊金属線 製造開始

# 1931



超硬合金工具(イゲタロイ®) 製造開始



白動車用 ワイヤーハーネス事業 開始 架空送電線工事部門 進出

1958

1943

1948

1949

防振ゴム 製造開始

焼結製品 製造開始



鉄道車両用空気ばね 製造開始

# 1964



電子線照射製品(チューブ・電線) 製造開始

1968



交通管制システム 事業化

1969



フレキシブルプリント回路事業 開始

# 1970

化合物半導体 製造開始 CATV事業 開始

# 1973

コートアルミ(スミフロン®) 製造開始

# 1976



ナイジェリア 大規模通信網工事 受注

1978



世界初双方向光CATVシステム (Hi-OVIS) 運用開始

世界最先端 光LANシステム (10Mbpsトークンリング方式) 高温超電導線材の 初納入

1982

1981



世界最大級1.2カラット ダイヤモンド 単結晶合成に成功

# 2003

酸化物系 長尺化技術 開発

1996



世界初 窒化ガリウム(GaN)基板 量産開始

2006



世界初 高性能窒化ガリウム トランジスタ(GaN HEMT) 量産化

世界初 実用送電路で 超電導ケーブルによる送電を開始

2015



世界最大級レドックスフロー電池 実証運転開始

# 2016

世界最多心3456心 光ケーブル 販売開始

# 2017

光ファイバの 低伝送損失世界記録 更新 (0.1419dB/km:波長1560nm)



2019

世界初400kV直流XLPE 海底ケーブルシステム完工 (英~ベルギー間: NEMO Link)

1600

1890

1900

1910

1920

1930

1940

50

1960

1970

1980

1990

1997

を明文化

創業100周年を機に

「住友電エグループ経営理念」

2000

2010

2020~

(出所:住友史料館) 1600頃

銀を含む銅鉱石から 銀を分離する 銅精錬技術

「南蛮吹き」を完成 1690



別子銅山 発見(翌年開坑)

(出所:住友史料館) 1897 住友伸銅場 開設(住友電工の創業)

1911

住友電線製造所 開設 (住友電工の創立)



1916 大阪製作所 開設

伊丹製作所 開設

1946 東京支社 開設 (現 東京本社) 名古屋出張所 開設 (現 中部支社)

1920 株式会社住友電線製造所に改組 (住友電工の設立)



1961 横浜製作所 開設



タイに海外で初となる製造拠点を設立 (Siam Electric Industries Co., Ltd.)

# 2006

ドイツの自動車用 ワイヤーハーネスメーカー (現 Sumitomo Electric Bordnetze SE)を買収

# 2007

住友電装株式会社 完全子会社化 日新電機株式会社 連結子会社化

# 2008

すみでんフレンド 設立(特例子会社)

# 2011

人材に関する基本方針を明確化した 「グローバルHRM\*ポリシー」を制定 **\*HRM:**Human Resource Management

# 2019

株式会社テクノアソシエ 連結子会社化

# 2021

住友電エグループの温室効果ガス削減目標が 「SBTi\*」認定取得

**\*Science Based Targets initiative** 

5

会社の沿

# Business Development of Sumitomo Electric

独自技術の開発、新規事業への挑戦で、 5つの事業分野が確立

銅電線(裸銅線)の製造技術を基に、

「電力用ケーブル」「通信用ケーブル」をはじめ

「電子ワイヤー製品」など幅広い新製品を開発。

一方、こうした電線の伸線技術を応用した「特殊金属線」、

伸線に必要な線引きダイスの内製化を機に

「超硬合金工具」の開発など、非電線分野へ進出。

さらに、この粉末冶金技術を生かして

「焼結部品」などを世に送り出しました。

また、銅電線の導体技術は「化合物半導体」

「フレキシブルプリント回路」など、

絶縁技術は「電子線照射製品」や

「ゴム製品」「ハイブリッド製品」の開発に繋がりました。

さらに、電線製造に関する制御技術や伝送技術の応用により、

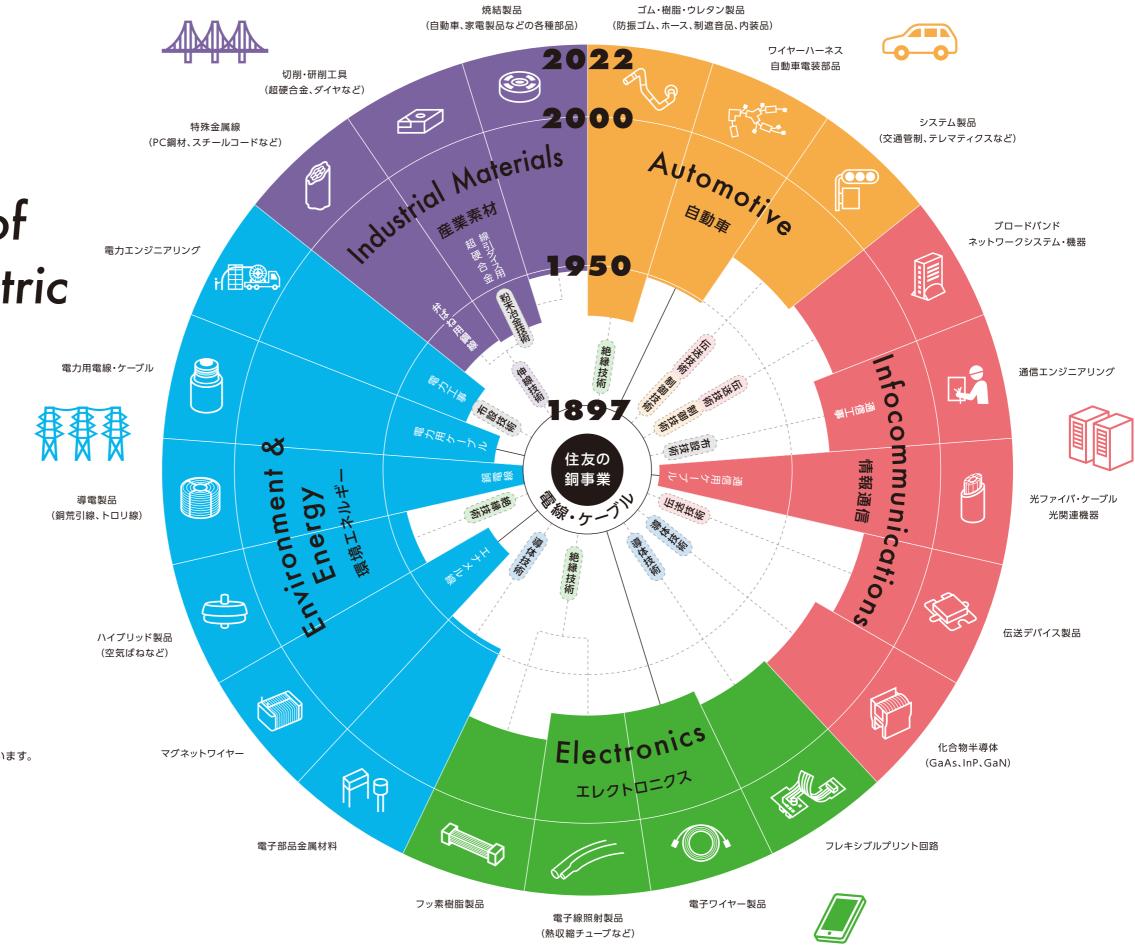
「システム製品」などの分野に領域を広げ、

現在、「自動車」「情報通信」「エレクトロニクス」

「環境エネルギー」「産業素材」という5つの事業分野を確立しています。

今後もこれらの技術をベースに、新しい事業領域に展開・挑戦し、

よりよい社会の実現に貢献していきます。



8

# 様々な事業で生み出す、 つながる喜び。つたわる感動。

たとえば、

山を越え、谷を越え、海を越え、電気を届ける電力ケーブル。

世界中の工場でモノづくりを支える切削工具。

自動車の中で血管や神経のような働きをするワイヤーハーネス。

モバイル端末の小型化・高機能化を実現するフレキシブルプリント回路。

高度情報化社会の欠かせないインフラとなっている光ファイバ。

現代の社会になくてはならないものとなっている、

住友電エグループの多種多様な製品群。

見えないところで、今日も私たちの技術が活躍しています。

もっとつなぎ、もっとつたえるため、

たゆみない挑戦を続けています。



# Business Segment

社会課題の解決に技術で挑む5つの事業分野

See is a second of the second

CASEの加速的進展と モビリティの進化に貢献する。

# Automotive esse

世界の自動車販売台数は増加しており、 環境規制の強化による環境対応車も増えています。 CASE\*の加速的進展、異業種の参入など、 自動車業界が大きな変革期を迎えている今、 私たち住友電エもグループ内リソースを結集し、 モビリティの進化に貢献していきます。

\*\*CASE:自動車業界のトレンドを表す言葉で、 Connected (つながる)、Autonomous (自動運転)、 Shared (シェアリング)、Electric (電動化) の頭文字をとったもの。

増加するデータトラフィックに応え、 大容量高速通信の実現に挑む。

# Info-communications fradfe

AI・IoT関連需要を支えるクラウドサービスの拡大やデータセンタの大型化、ネットワーク高速化の鍵となる第5世代移動通信システム(5G)時代の到来により、データトラフィックは格段に増加しています。

光ファイバ・ケーブル、伝送デバイス、化合物半導体基板、アクセス機器などの開発力、製造技術を強みとする住友電エグループは、大容量高速通信を実現し、デジタルトランスフォーメーション(DX)の時代を支えていきます。



モバイル端末・自動車・航空機器の さらなる進化を支える。

# Electronics **TUDEDEDE**

モバイル端末の伝送情報量の飛躍的な増加により、 新たな機能や規格の開発が加速しています。 また、電気自動車や自動運転の実現に向けて カーエレクトロニクス製品や航空機器向けのニーズも増えています。 成長市場を支えると共に、高機能配線と高機能部材の グローバルトップサプライヤーを目指します。





再生可能エネルギーの普及など、 新しいエネルギーシステムを構築する。

# Environment & Energy 環境エネルギー

ヨーロッパでは大型国際連系線プロジェクトが立ち上がり、 新興国においては電力インフラの需要が伸びています。 再生可能エネルギーの導入が増え、電気自動車も普及する中、 環境エネルギーに関わる住友電エグループの 豊富な経験と技術が必要とされています。 日本国内トップの事業基盤と実績をベースに、世界へ事業を拡げ、 グローバルなプレゼンス向上を目指します。

高機能な素材を開発・提供し、 産業や社会インフラの発展に寄与する。

# Industrial Materials **EXERTIAL**

自動車の電動化進展に伴い、軽量化材料が求められ、 医療や航空機市場でも住友電エグループ製品に対するニーズが高まっています。 私たち住友電エグループは世界トップレベルの材料技術を活かし、 高性能・高機能製品のグローバルサプライヤーを目指します。







# Automotive

自動車

# ワイヤーハーネス 自動車の隅々に張りめぐらされているワイ ヤーハーネス。エネルギーと情報の伝達を 担い、人間に例えると血管や神経に相当す る重要な製品です。自動車の電子制御機能 の増加に伴い、ますます重要な部品となっ てきています。 床下パイプハーネス 当社では、アルミパイプで電線を保護し、 耐衝撃、電磁ノイズシールドに優れたパイ プハーネスを提供しています。 端子台パワーケーブル 次世代自動車(HEV、EV、FCV) の高電圧配線に適応する防水・ 電磁シールドに対応したコネク タで、インバータ、モータおよび バッテリ間の電気接続に用いら れる部品です。

# 世界33カ国へのグローバル展開力が強み。今後も自動車業界の大変革に貢献。

主力製品は自動車内部の隅々に張り巡らされ、電力と情報を伝える「ワイヤーハーネス」。多くの情報を、激しい振動や熱に耐えながら確実に行き渡らせるハーネスには高度な技術が必要で、住友電エグループは大きく先行。住友電工、住友電装、オートネットワーク技術研究所が一体となって、世界の車の4台に1台のハーネスが当社製\*という高い市場プレゼンスを確立しています。自動車の軽量化に貢献するハーネスのアルミ化も着実に進展。ハイブリッド車、電気自動車の普及はもちろん、車が膨大な情報を扱うコネクテッドカー、自動運転車の実現にも私たちの「つなげる、つながる」技術が欠かせないものとなっていきます。自動車と人や社会がつながる次世代に向け、ワイヤーハーネスをコアとするメガサプライヤーを目指します。

※当社調査による市場シェアの推計に基づく。

14





# Infocommunications

情報通信

# 光回線の需要増加によって光ケーブル

の布設量も増える中、布設箇所の収納 効率を高めた細径光ファイバケーブルが 活躍しています。また、データセンタで の高密度配線需要に対応した超多心光 光ファイバは人間の髪の毛ほどの細 ケーブルなど、多彩なラインナップで光 いガラスでできており、その中に光 通信網を支えています。 信号を閉じ込め、この光信号を数十 km先まで伝搬させることができる 高性能の伝送媒体です。電磁誘導ノ

# 化合物半導体(GaAs、InP、GaN)

化合物半導体は、光ファイバ通信用レーザや受光素子、携 帯電話などの無線通信システム用の各種トランジスタ、 さらにCD·DVD·Blu-rayなどの光源、照明用の自色LED などに使われています。



### 融着接続機

放電を利用して、ガラス製の光ファイバ同士を短時間 かつ簡単に接続する、光ネットワーク構築に不可欠な 製品です。世界初の独自AI技術搭載により、環境やス キルに依存せず、常に高品質な接続が可能です。



### ブロードバンド ネットワークシステム・機器

光アクセスシステム (EPON) や4Kセットトップボックスなど新し い通信・放送サービスの中核を担う機器や、お客様のご要望にき め細かくお答えするシステムインテグレーションの提供を通じ て、快適な情報通信社会の実現に貢献しています。

# 光ファイバ・ケーブルの開発力、製造技術は世界トップレベル。 大容量高速通信時代をリードする。

社会基盤として欠かせない通信インフラ。そこで活躍しているのが住友電エグループの光ファイバ・ケーブルや光通信用部品・機器。1970年代から 製造を始めた「光ファイバ」では、超長距離海底システム用途で開発した「極低損失光ファイバ」(総距離1万km超)が伝送損失の世界記録を持つな ど、優れた伝送特性や高信頼性を活かした製品群を展開しています。その他、データセンタ向け超多心光ケーブルでは世界トップレベルの開発力、 製造技術、映像・光アクセス機器のソフトウェア開発技術、光・無線用化合物半導体における連携開発技術など、接続(つなぐ)を担う高い技術を有 しています。私たちが大切にするこれらの技術を活かし、様々なユーザーの"期待の一歩先"を実現、独創的な製品を開発することで、大容量高速 通信時代をリードしていきます。



### 光トランシーバ・光デバイス

光で動画や音声などの情報を伝える光通信に欠かせ ない部品です。高速・低消費電力・小型の光送受信用 デバイスと、そのデバイスを集積した光トランシーバ で各家庭と局、データセンタ、都市を結び、長距離・大 容量のデータ通信を可能にします。



# 電子デバイス

無線通信を実現する重要部品です。低消費電力化、小型 化が要求される第5世代移動通信システム(5G)基地 局、高い信頼性が求められる衛星通信、航空管制や船舶 用・気象観測用のレーダーにも採用されています。

Blu-rayは、Blu-ray Disc Associationの商標です。

光ファイバ

イズの影響を受けない高い通信安

定性と、高速かつ長距離の伝送を可

能とするなどの特徴があります。



# **Electronics**

エレクトロニクス

# スマートフォンなど世界中のモバイル端末や自動車、航空機器のさらなる進化に貢献。

様々な電子機器の発展を内側から支えてきた住友電工グループの多彩な素材・配線材・部材。主力製品の「フレキシブルプリント回路」は、小さ な面積の中に高密度で自由度の高い回路形成が可能で、複雑化するあらゆる機器内配線に対応できる配線材料です。電子ワイヤー製品や熱収 縮チューブなどの電子線照射技術やプリンター用定着ローラなどのフッ素樹脂加工技術といった独自の材料開発・設計・加工技術に加え、高速 伝送技術にも強みを持ち、高機能化のニーズに応える製品を生み出し続けています。これらの技術を磨き続けると共に、グローバル競争に対 応すべく、サプライチェーンの強化を進め、高性能配線と高機能部材のグローバルサプライヤーを目指します。



した配線材料です。軽量・耐熱性・柔軟性に優れるといった特徴を持って いることから、自由にかつ高密度な電気回路を設計できます。そのため 多くの電子機器(スマートフォンやタブレット、ゲーム機、ハードディスク ドライブなど)の小型化・高機能化に貢献しています。

# タブリード

タブリードは、スマートフォンや電気自動 車に使用されるパウチ型Liイオン電池から 電気を取り出すためのリード線です。当社 のタブリードは、導体に直接表面処理を施 し、熱変形を抑制した絶縁層を有してお り、耐久性・封止信頼性に優れ、電池の高 性能化・高寿命化に貢献しております。

# フレキシブルフラットケーブル(スミカード®)

コネクタにワンタッチで着脱できる、高密度実装に最適なフラットケーブルです。テレ ビ、OA機器、ゲーム機など、私たちの日常生活におけるあらゆる電子機器に用いら れます。USB4、PCle Gen5、V-by-One USなどの高速伝送規格、125℃以上の高温 環境への対応を進めており、製品の高機能化を支えています。



# Thunderbolt™4ケーブル Thunderbolt™4は、USB4と互換性を持つ高速

伝送の最新規格です。当社開発品は、電線に独自 の高性能極細電線を採用しており、柔軟で耐屈曲 性に優れることから、省スペース配線が求められる 4Kディスプレイやゲーム用PCなど、様々な用途で 大容量通信を可能としています。



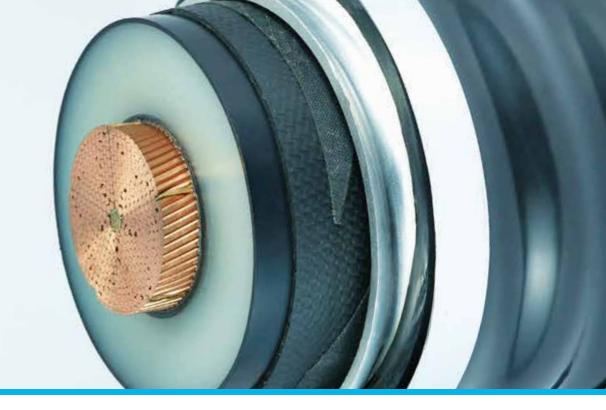
ポアフロン®膜分離排水処理装置 当社独自のPTFE (四弗化エチレン樹脂) 多孔 化技術をベースに、水処理用として開発した中 空糸膜モジュール製品です。高強度で油分など にも汚れにくい特徴があり、この膜モジュール を使用した排水処理装置は、廃水の再利用・省 スペース化・維持管理の省力化を可能にし、国 内外の下水や各種産業排水処理用途で、700か 所以上の導入実績があります。 熱収縮チューブ(スミチューブ®) 加熱により内径方向に収縮するチューブ で、家電、電子機器、自動車、航空機などの 分野で、電線・ハーネスの絶縁保護、防水、 結束などに使用されています。 プリンター用定着ローラ 高強度・高耐熱性を有した製品で、レーザー プリンターなどのOA機器のトナー定着部 品として使われています。



V-by-Oneは、ザインエレクトロニクス株式会社の登録商標です。

Thunderbolt、Thunderbolt ロゴは、米国 Intel Corporationの米国及びその他の国における商標または登録商標です。





# **Environment & Energy**

環境エネルギー

### 送配電用電線・ケーブル

発電所とユーザーの間を結ぶ送配電 ネットワーク向けに各種の電線・ケーブ ル類を提供しています。特に電力会社 や各国間の電力連系、大規模洋上風力 用に、超高圧の直流海底ケーブルの需要 が増加しており、布設工事も含め電力の 安定供給に貢献しています。

# マグネットワイヤー

電気エネルギーを磁気エネルギーに変換 させるために使うマグネットワイヤー。ハ イブリッド自動車や電気自動車、家電製 品、電子機器のモータやコイルなどに幅広 く使用されています。

創業以来120年にわたり作り続けてきた銅荒引線を母 材として数多くの当社グループ製品が生まれてきまし た。超高圧・大容量の「地中・海底ケーブル」、自動車の 神経や血管とも呼ばれる「ワイヤーハーネス」、各種モー タ・コイル等に使用される「マグネットワイヤー」など、 当社グループ製品を幅広く支えています。

# 多孔質金属体(セルメット®)

3次元網目構造を持つ多孔質金属体です。ニッケル (Ni) だけ でなく、Ni-Cr、Ni-Snといった合金系のラインナップがありま す。ハイブリッド車用ニッケル水素電池の正極集電体や燃料 電池の構成部材、水素発生装置の電極材などに適用され、省 エネと環境負荷低減に大きく貢献します。



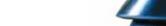
世界のエネルギーシステム構築に貢献。

### レドックスフロー電池

イオンの酸化還元反応を利用して充放電を行う蓄電池です。長寿命で 安全性も高く、太陽光や風力などの再生可能エネルギーの導入を拡大 していく上で必要となる技術として期待されています。

# 架空送電線

発電所から変電所を経て需要地まで遠距離 の電力輸送を行います。送電による電力ロス を抑えるものや、錆びにくく長寿命のものな どを取り揃えています。



銅を溶かし、固めて、伸ばす。創業時からの銅線製造の流れを組む電線・ケーブル製品。低圧から超高圧の電線・ケーブル製品において、国内トップ の事業基盤、実績を誇るなど、エネルギーインフラを日本中で支えています。そして今、ヨーロッパを中心とする国際連系線プロジェクト、新興国

におけるインフラ整備、再生可能エネルギー利用の増大、電気自動車の普及など、新たなエネルギーシステムの構築には住友電エグループの技術 が必要とされています。付加価値の高い多様な製品群とサービス、企画提案力、重電機器・エンジニアリング分野の関係会社を含む総合力、原材

### 鉄道車両用空気ばね

総合電力ケーブルメーカーとしての事業基盤や高い技術力で世界へ。

料から製品までの一気通貫での開発体制を強みに、グローバルなプレゼンス向上を目指します。

新幹線や地下鉄をはじめ国内外の鉄 道車両に広く使われています。走行時 の振動を吸収することで、鉄道の高速 化、快適で安定した乗り心地を実現し ています。電線の被覆材から派生した 技術をもとに、信頼性の高いゴムを開 発し、本製品に使用しています。

# 家庭用蓄電池 POWER DEPO®シリーズ

太陽光発電パネルおよび電力会社の系統と連系 可能な家庭用蓄電池です。再生可能エネルギーの ニーズが高まるなか、エネルギーは家庭でつくる 時代です。ご家庭の太陽光発電を最大限活用す ることで、電気の自給自足、環境に優しいカーボン ニュートラル社会に貢献します。







# Industrial Materials

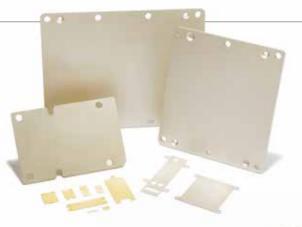
産業素材

# 切削工具 (イゲタロイ®、スミボロン®、スミタイヤ®) 虚属を切る。削る。穴をあける。などの切削加工を行う際に用いられるのが 切削工具です。ダイヤモンド、立方島産化水の素に次ぐ 硬さと関のような強靭さき兼ね備えた起硬合金工具「イグタロイ®」、立方島産化水の素や超酸粒のダイヤモンドもすを刃先に用いた「スミボロン®」「スミダイヤ®」などがあり、機械加工分野における生産性向上と加工コスト低減に貢献しています。

21

# 世界トップレベルの材料技術で、社会の課題に対する新たな解決策を形に。

銅線を細く伸ばす伸線技術を基盤に発展した住友電エグループの材料。ダイヤモンドや立方晶窒化ホウ素、超硬合金といった素材を用いた「切削・研削工具」は、今、あらゆる領域で、世界のモノづくりを支えています。他にもコンクリート構造物やタイヤなどを補強する「特殊金属線」、主に自動車に使用される「焼結機械部品」は社会や産業の発展に欠かせないものとなっています。自動車の軽量化ニーズの増加、医療・航空機市場の伸長に応え、世界トップレベルの材料開発力、生産技術力を活かして、お客様や社会の課題に対する新たな解決策を形にしていきます。



# 高性能 ヒートシンク材料

電動自動車(HEV、EV)や電力分野、通信機器、照明用LEDなど、ハイパワー半導体デバイスの放熱部材として、銅モリブデン、銅タングステン、セラミックスやダイヤなどの高性能ヒートシンク材料が利用されています。



### 研削ホイール

高能率・高精度加工を実現する研削加工用ホイールは、超砥粒と呼ばれるダイヤモンド・立方晶窒化ホウ素(CBN)を使用し、自動車、航空機、機械、医療機器、半導体部品など幅広い産業のモノづくりを支えています。



自動車エンジンの弁ばねなどに使用されるばね用鋼線や、ラジアルタイヤの 補強材に使用されるスチールコード。自動車業界からの、省エネ・安定性・安全 性・快適性のニーズに応え、私たちの快適なドライブを支えています。また、PC 鋼材はコンクリート構造物、LNGタンク、枕木などの強度や耐久性の向上のた めに使用され、広く社会を支えています。





本書に記載されている会社名・製品名などは各社の商標または商標登録です。

22

焼結機械部品

などに使われています。

金属粉末を圧縮した成形体を焼き固める(=焼結)粉末冶金技術で作られた部品は、高い寸法精度が得られる複雑形状部品の大量生産に適しているなどの特徴を活かし、自動車のエンジン部品、駆動系部品からエアコン部品



# President's Message



# "Glorious Excellent Company"の実現に向けて

私たち住友電エグループは、

「住友事業精神」と「住友電エグループ経営理念」という、 不変の企業の人格的価値を堅持しながら、グループの成長・発展を通じて

社会に貢献する"Glorious Excellent Company"をありたい姿とし、 その実現に向けて取り組んでおります。

現在、モビリティ、エネルギー、コミュニケーションの分野では、 技術の革新や融合が進み、大きな変革期を迎えようとしています。 IoT技術が行き渡り、エネルギーネットワークがスマート化し、 電動化したクルマをはじめ、さまざまなモノがつながることで、 新しいサービスが生まれ、それにより持続可能で、安心・安全、 豊かで快適な暮らしが実現してゆくと考えます。

この変革期を成長機会と捉え、グループの総力を結集し、 創業以来育んできた「つなぐ、つたえる技術」をもって、 イノベーションを起こし、

新たな技術や製品、サービスを提供してまいります。 それによって、さらなる成長をめざし、

より良い社会の実現に貢献してゆきたいと考えております。

皆様におかれましては、

引き続きのご支援、ご鞭撻をよろしくお願い申し上げます。

社長 井上 治

# Company Profile

住友電気工業株式会社 商号

大阪市中央区北浜4-5-33(住友ビル)

1897年4月 創業 99,737百万円 井上 治 社長

単独 6,651人

事業セグメント別売上高

(単位:百万円)

環境エネルギー

エレクトロニクス 292,509

売上高

3,000,000 2,500,000 2,000,000

1,500,000

1,000,000

500,000

業績推移(連結) (2022年3月末)

2017

833,425

産業素材他 327,883

連結 281,075人(2022年3月末)

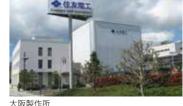
2021

△ 情報通信 239,150









3,367,863

,754,195









3,082,247 3,177,985 3,107,027

# Global Network

世界各地に展開し、社会を支える住友電エグループ

世界 約 40 力国へ展開

関係会社 414社 ブループ社員数 約 28万人

# **Europe and Others**

アルバニア (1) スペイン (2) ブルガリア(1) (7) スロバキア(2) ポーランド(4) (2) セルビア (1) モルドバ (1) イタリア ウクライナ (1) チェコ (2) モロッコ (4) (2) チュニジア(5) ルーマニア(3) オーストラリア (2) ドイツ (12) ロシア (4) (2) トルコ (3) 南アフリカ(2) サウジアラビア(1) ハンガリー(3) (1) フランス (2)



### 世界同一品質を実現するワイヤーハーネス

自動車の電力や情報の伝達を担うワイヤーハーネス。 当社グループでは、電線素材を銅からアルミに変えた ワイヤーハーネスを開発し、大幅な軽量化を実現しまし た。また、世界中のどの製造拠点からも「同一かつ最高 品質」の製品をお届けできるよう、日々モノづくりに取 り組んでおり、北アフリカの最大生産拠点であるモロッ コでも、常にその方針を掲げ、生産・改善活動を行って います。



(8) ベトナム (13) インドネシア (14) マレーシア (6) カンボジア (1) ミャンマー (1) シンガポール (5) 韓国 (7) (27) 中国 フィリピン (12)



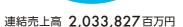
# [TOPICS]

# 高品質な直流送電システムの構築

当社とドイツのシーメンスエナジー社は、インド南部 の電力供給不足の解消及び送電系統の安定を目的と した地中ケーブルを含む直流送電システム(2,000MW) の建設工事を受注し、2021年3月に商用運転を開始 しました。今回完工した送電システムにより、インド 国内の送電系統の安定性と電力品質の向上、ならび に効率的な電力供給が可能になりました。



# 2010 43.8% 890,370

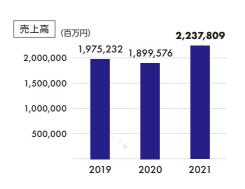




連結売上高 3,367,863百万円

# Japan

106社



# 長寿命かつ安全なレドックスフロー電池

脱炭素社会の実現、再生可能エネルギーの導入促進に より大型蓄電池が注目されています。当社のレドックス フロー電池は長寿命で発火性がないため、安全性が高 く、風力や太陽光発電の系統安定化対策や電力のピー クシフト、電力レジリエンス対策としてのマイクログリッ ド用途としても期待が高まっており、国内外の電力会 社等で採用されています。最近では北海道電力ネット ワーク(株)の系統側蓄電池(世界最大級の設備容量)と して導入され、2022年4月より稼働を開始しています。



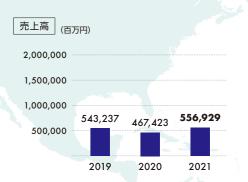
北海道電力ネットワーク株式会社向けレドックスフロー電池設備

主要グループ会社(エリア別・セグメント別)の詳細はこちら https://sumitomoelectric.com/jp/ company/office\_group\_companies



# **Americas**

アメリカ (26) ブラジル (7)



# [TOPICS] -

### 超硬合金リサイクルによる環境負荷低減

超硬工具の主原料である、タングステンなどのレア メタルは貴重な資源です。当社グループでは、原材料 の安定確保と資源の有効活用の観点から、使用済み の工具を回収して溶解・再加工するリサイクル体制を 整えております。国内に加え、米国にもリサイクル拠 点を設け、グループで連携して環境負荷低減に貢献 していきます。



リサイクル体制を整えたアメリカ・ニューヨーク州の工場

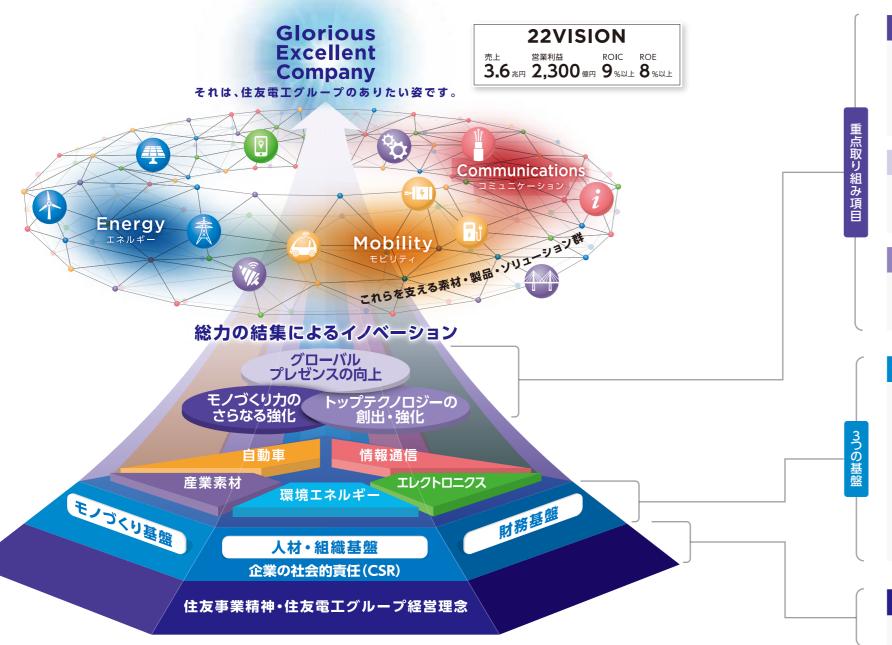
タングステンリサイクルに関する詳細はこちら https://sumitomoelectric.com/jp id/project/v17/01



# Our Vision

中期経営計画 22VISION (2018~2022年度) の全体構想

# 総力を結集し、つなぐ、つたえる技術で、 よりよい社会の実現に貢献する



# 22VISION 成長戦略

# 5つの現事業セグメントの強化・伸長

当社グループがこれまで取り組んできた『モビリティ』、『エネルギー』、『コミュニケーション』及びこれらを支える素材・製品・ソリューション群の各事業セグメントをそれぞれ成長させ、収益基盤の強化と資本効率の改善を図るとともに、バランスのよい事業ポートフォリオを目指します。

# イノベーションによりさらなる成長へ

自動車の大変革、再生エネルギーの普及、ビッグデータの活用など、さまざまな変革に伴い、多くの新たな社会ニーズが生まれている中、当社グループは、これまでに培ってきた事業、技術などの多様性を活かし、総合的な取り組みによりイノベーションを創出し、よりよい社会の実現加速に向けて新たな技術・製品・サービスを提供します。

# モノづくり力のさらなる強化

# SEQCDD\*の進化と深化

- ・ "世界トップの安全企業"を目指す
- ・継続的カイゼンによる"強い工場"づくり
- 技術、ベストプラクティスのグローバルな 共有/横展開による強み発揮

### \*SEQCDD:

- **S** (Safety:安全)
- **E** (Environment:環境) **Q**(Quality:品質)
- C(Cost:価格)
- C(COST:個格)
- **D**(Delivery:物流、納期) **D**(Research & Development:研究開発)

# グローバルプレゼンスの向上

- グローバル顧客のシェア向上
- グローバルな市場環境の変化を先取りした新しいビジネスモデルの創出
- マーケティング機能の強化

# トップテクノロジーの創出・強化

- 材料からプロセスに至る幅広いコア技術のさらなる強化
- 自動車、エネルギー分野の変革を先取りするイノベーション創出と迅速な事業化
- 社会変革をもたらす革新技術へのチャレンジ

# モノづくり基盤

### 基盤整備•体質強化

安全・安心・クリーンかつ 安定・信頼性のある効率的な 生産体制の維持・向上

# 人材育成

全員教育による基礎力の 強化、実践教育による プロ人材の育成

# 人材·組織基盤

# ダイバーシティ マネジメント推進

(グローバルHRM\* ポリシーの実現)

# グローバル共通の 人材・組織基盤 (インフラ) 構築

\*\*HRM:Human Resource Management

# 財務基盤

# 企業体質の強化、 健全かつ強固な 財務体質を追求

自己資本比率 50%水準を維持する

配当性向 4割程度を目指す

### 住友事業精神と住友電エグループ経営理念

これらを基本的な価値軸とし、事業を通じて企業としての社会的責任を果たしていきます。

# Research & Development

# 次世代を担う研究開発テーマ

モビリティ、エネルギー、コミュニケーションの領域を中心に、幅広く保有するコア技術の強化、自動車やエネルギー分野の大変革と これらの融合に応えるイノベーションの創出、大きな社会変革をもたらすと期待される革新技術へのチャレンジに取り組みます。



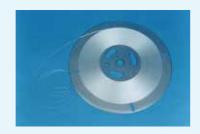
TOPICS 研究開発費(連結) 1,231億円 (2022年3月末)

# 伊丹製作所の研究新館 [CRystal Lab.]



当社の120周年記念事業の一環として、伊丹研究新館「CRystal Lab.」 は建設されました。伊丹製作所内に分散していた各研究開発部門を集約 し、研究開発の効率向上や部門横断型の取り組みの加速を促すことで、 新たな技術・製品・サービスにつながるイノベーションの創出を進めてい ます。

# ○ 新規事業



### ビスマス系超電導線材

当社が世界で初めて量産に成功した低損失(電気抵抗ゼロ)で高電流密 度(銅と比べて断面積比200倍)の特性を持つビスマス系超電導線材 (DI-BSCCO®)です。電力ケーブルやマグネットなどに使用して、エネル ギー効率を高め、省エネルギー社会に貢献します。

# 研究開発体制









# パワーシステム 研究開発センター

電力インフラ分野の技術変革(再生可能 エネルギー活用拡大、情報通信技術を用 いた電力インフラの高度化) に対応した 新技術、新製品を開発しています。

# 情報ネットワーク 研究開発センター

「大容量・低遅延・低消費電力でIoT社会 を実現する光通信・無線通信やその融合 技術」と、「安心・安全で快適なモビリティ 社会を実現するインフラセンサ、交通流制 御、車両クラウド連携などのデジタル化技 術やAI活用技術」を、人々の暮らしを持続 的に支える技術として開発しています。

# IoT研究開発センター

当社グループの各工場と密接に連携して、 「生産性向上」、「検査自動化」、「予兆保 全」、「安全確保」をテーマに、各種センシン グ、無線通信、AI・ビッグデータ分析技術 など、製造現場を支えるIoT/AI技術の開 発を推進しています。

# サイバーセキュリティ 研究開発室

当社の各事業領域において、ネットワーク に接続される電子製品群を対象に、サイ バー攻撃への対策技術の研究開発を行っ ています。また、産業総合技術研究所と連 携したサイバーセキュリティにおける先進 技術の研究活動を実施しています。

# 解析技術研究センター

国内3ヶ所に活動拠点を置き、外部の先 端研究施設(九州シンクロトロン光研究 センターなど)も活用しながら、高度な分 析・解析技術とCAEで、当社グループのモ ノづくり、新製品開発を支えています。ま た、中国にも拠点を置き、海外の技術基盤 を支えています。

# アドバンストマテリアル研究所

金属材料、無機材料分野でオンリーワン の新材料創製と、当社独自の超高圧技術 や粉末冶金技術などを駆使したプロセス 革新を実現しています。

# エネルギー・ 電子材料研究所

金属無機材料、高分子材料、電気化学を コア技術として、当社グループの幅広い 事業分野の新製品・新技術の開発に貢献 しています。

# 光通信研究所

光ファイバ関連技術を中心に、光通信網 やデータセンタを支える高機能製品を開 発しています。更に民生・産業分野への 展開によりスマート社会の発展に貢献し ます。

# 伝送デバイス研究所

化合物半導体結晶、エピ・プロセス、光・電 子部品の精密実装技術などを用いて、先 進的な化合物半導体材料、光と無線の2 大情報通信市場に向けた製品を開発して います。

# パワーデバイス開発部

脱炭素社会のキーデバイスとして期待さ れている炭化ケイ素 (SiC)パワーデバイ スにおいて、その結晶 (基板) からエピ基 板、デバイスに至るまでの技術開発と事 業化を推進しています。

### 新領域技術研究所

世の中の「技術革新・社会変革」における 当社事業への影響を見据え、次世代電線 (カーボンナノチューブ)、水素エネル ギー、AI/DX関係の研究開発を、国家プ ロジェクトやオープンイノベーションを活 用しつつ行っています。

# 架橋フッ素開発室

フッ素樹脂と電子線照射という当社固有 の技術を融合させて、低摩擦係数を有し、 耐摩耗性に優れる架橋フッ素材料をコー ティングした新製品を開発しています。

# 研究企画業務部

当社の経営の方向性を定めた中期経営 計画(22VISION)を実行するために、研 究開発部門における計画の取りまとめや 実績管理・調整を行うとともに、技術・事 業領域を発展させていくための取り組み を進めています。

# Innovation Core SEI, Inc. (ICS)

米国シリコンバレーに設立されたICSは、 米国における新技術・新市場の調査・研 究、次世代グローバル新事業の創出を目 指した将来のシーズ技術の発掘・育成を ミッションとしています。

# つなぐ、つたえる技術で、 よりよい社会の実現に貢献する。

Al·loTの普及、

エネルギーネットワークのスマート化、

車の自動運転や電動化など、

様々なものがつながることで

新しい時代が始まろうとしています。

より安心で安全な社会をつくる。

より環境にやさしい社会をつくる。

より快適で成長力のある社会をつくる。

つなぐ、つたえる幅広い技術を融合し、

たゆみないイノベーションで、よりよい社会の実現に貢献する。

住友電エグループはさらなる高みを目指し、邁進します。



# **Connect with Innovation**

住友電工グループ・未来構築マガジン[id]はこちら https://sumitomoelectric.com/jp/id



住友電エグループ・CSR報告書はこちら https://sumitomoelectric.com/jp/csr-reports



住友電エグループ・統合報告書はこちら https://sumitomoelectric.com/jp/company/integrated



住友電エグループ・2030ビジョンはこちら https://sumitomoelectric.com/jp/company/segvision2030



